













Rev.	Evolution							Date
TOLERANCES GENERALES DIMENSIONNELLES : - détournage : +/- 0.10 - poinçonnage : +/- 0.10 - positionnement : +/- 0.10 - forme : +/- 0.05 - pliage : +/- 0.20 - usinage : +/- 0.10 - assemblage : +/- 0.25 ANGULAIRES : +/- 0.5° GEOMETRIQUES : - concentricité : 0.1 - perpendicularité : 0.1 - parallélisme : 0.1 - planéité : 0.2 - Rayon maxi d'outil : 0.25 - Pas d'huile ni de corps gras - Pièces ébavurées : pas d'arrête vive ou coupante - Pas de tache (traitement, soudure, ...) - Pas de rayure - Pièces livrées emballées avec Référence et Révision - Emballer les pièces suivant leur fragilité				LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CE DOCUMENT SONT LA PROPRIETE DE LA SOCIETE EVOLIS. TOUTE UTILISATION DIFFUSION OU REPRODUCTION DE CE DOCUMENT EST INTERDITE SANS L'AUTORISATION EXPRESSE DE LA SOCIETE EVOLIS.		 14, Avenue de la fontaine - ZI Angers Beaucouzé - 49070 - BEAUCOUZE		
ETATS : SW-Material@Plan A3.drwdot "Epaisseur@Plan A3.drwdot"				MATIERE : TRAITEMENT / COULEUR :		DESIGNATION : FORMAT : N°:		REV :
DATE Création :				DESSINATEUR :		ECHELLE : 1:10		FOLIO : 1/1