



Notice d'instruction de montage

**Extrudeuse V2**

Par Geeks

## En français

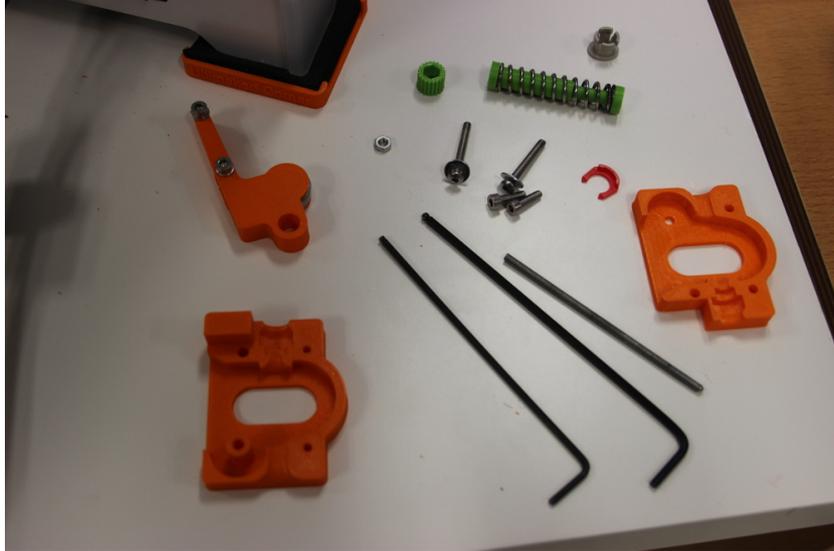
Pour commencer, j'ai gardé le roulement à bille. To start, I kept the ball bearing.

J'ai ajouter des vis M3 de longueur 10mm.  
Dénomination M3x10.

## In english

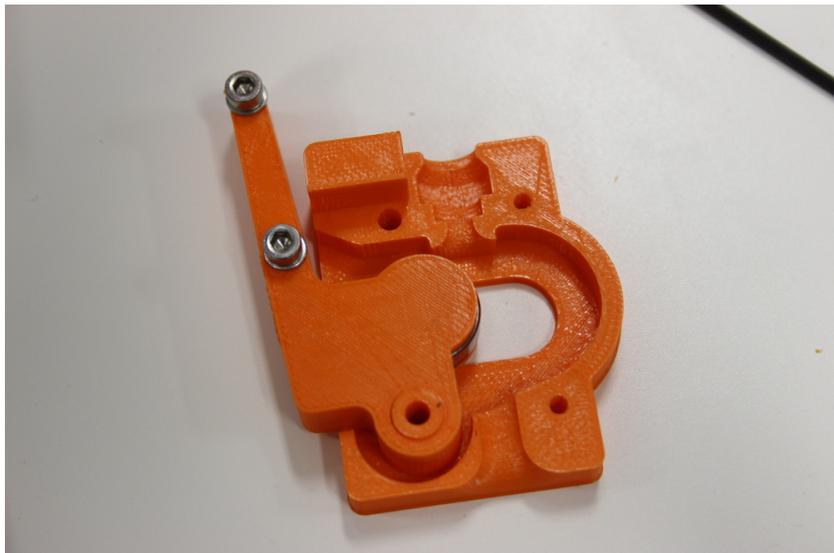
To start, I kept the ball bearing.

I add M3 screw length 10mm. M3x10 name.



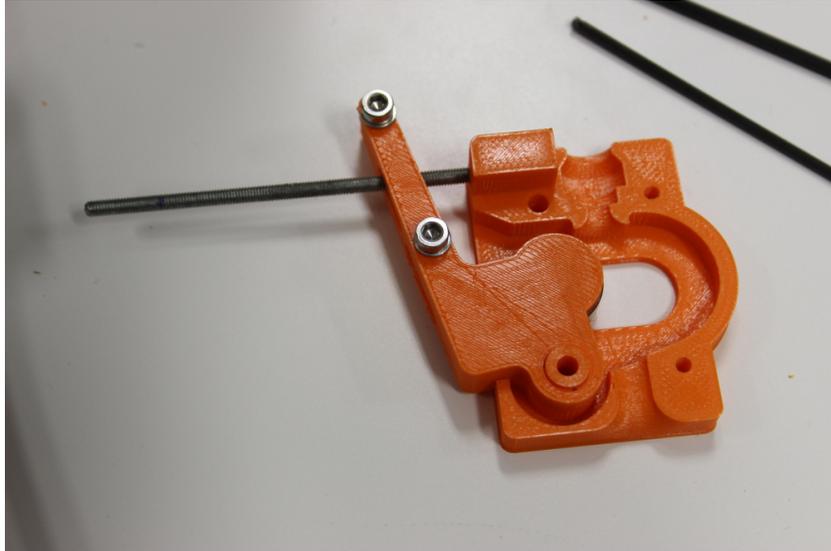
Créez le bras mobile et insérez le dans la flasque A. Le roulement à bille est emprisonné et deux Vis M3x10 viennent fermer solidement le bras. Le ressort venant plaquer le bras applique une force importante à cet endroit.

Create mobile arm and insert it into the flask A. The ball bearing is trapped and two M3x10 screws are securely close the arm. The spring plate from the arm applies a major force in this area.



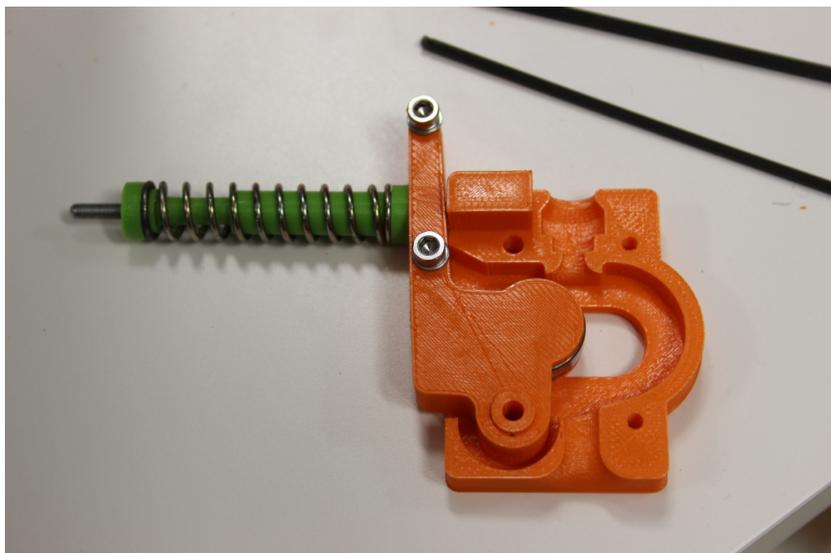
Vous devez positionner une tige fileté M3 de longueur 70mm si vous avez un ressort plus grand. Le mien est issue d'une récupération de matériel cassé.

You must set a threaded rod M3 length 70mm if you have a larger spring. Mine is from a recovery of broken equipment.



Vous devez insérer l'un des guides du ressort, pièces vertes, sur la tige puis le ressort et enfin l'autre pièce du guide ressort. Cela devrait ressembler à un amortisseur de voiture radio-commandée.

You must insert one of the guides of the spring, green parts on the rod and the spring and then the other part of the spring guide. It should look like a shock radio controlled car.



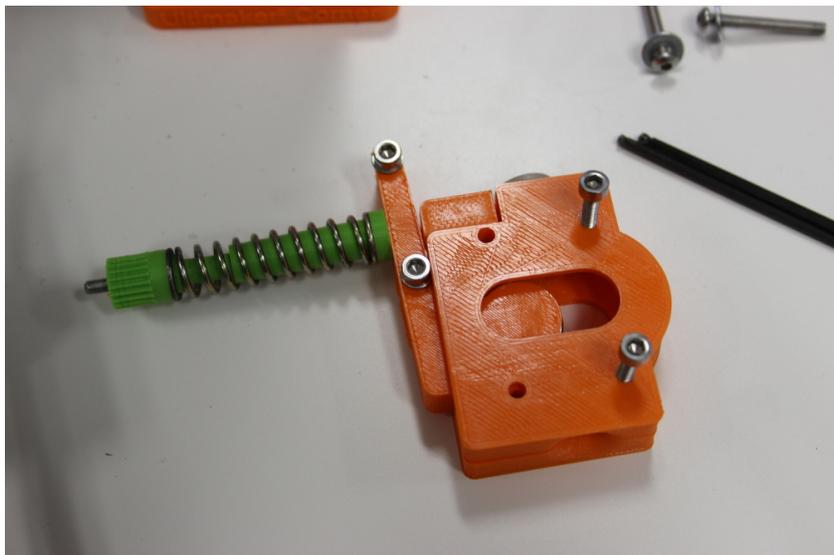
Vous devez placer la molette de façon à ce que le dessin d'un écrou soit vers vous. Il faudra insérer un écrou afin de ne pas avoir d'usure sur le plastique.

You must place the wheel so that the drawing of a nut is to you. It will insert nuts to have no wear on the plastic.



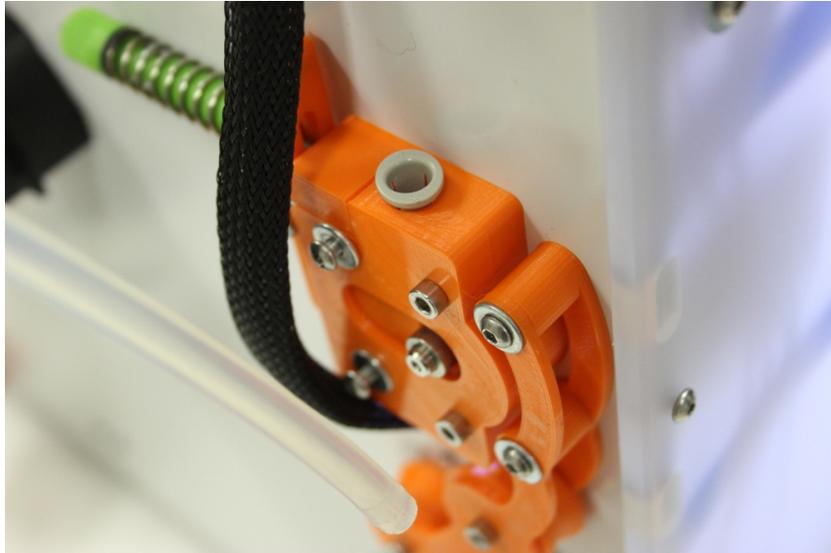
Vous devez placer la pince bodden dans son logement, puis ajoutez deux vis M3x10.

You must place the Bodden clip into place, and then add two M3x10 screws.



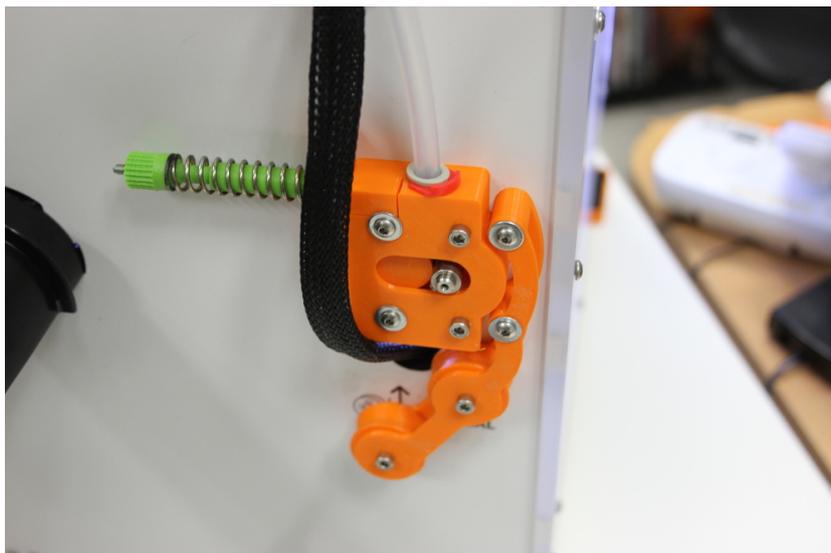
Vous devez placer l'extrudeuse sur l'arrière de la machine maintenu avec les deux vis l'ongue d'origine de l'extrudeuse.

You must place the extruder on the rear of the machine maintained with two screws Ongle the origin of the extruder.



Pour le montage de l'autre partie. Vous n'avez qu'à insérer les deux poulies dans leurs logements. Ensuite, vous devez ajouter deux vis M3x10. Le montage s'effectue avec les deux autres vis fourni avec l'extrudeuse d'origine.

Pour le montage de l'autre partie. Vous n'avez qu'à insérer les deux poulies dans leurs logements. Ensuite, vous devez ajouter deux vis M3x10. Le montage s'effectue avec les deux autres vis fourni avec l'extrudeuse d'origine.



## Remerciements

Je tiens à remercier Ian sans qui, j'aurais pas eu l'idée de faire l'extrudeuse en deux parties. De la même façon, grâce à lui j'ai pu mettre en place une autre de ces idées. Installer deux poulies de guidage afin de mettre le filament plus droit.

Je remercie également gadgetfreak pour son implication au prêt de matière souple.

Je remercie Gr5 et Illuminarti qui m'a beaucoup aider au démontage de la machine ainsi qu'à son entretien.

Je remercie Mr Waldorf qui m'a aider dans les traductions sur le forum et aussi ses encouragements.

Je remercie Pikey qui m'a soutenue dans mes démarches.

Je remercie tout ceux qui ont essayer la version 1 de l'extrudeuse.

## Thanks

I want to thank Ian without whom I would not have had the idea of the extruder into two parts. Similarly, thanks to him I could set up another one of those ideas. Install two guide pulleys to bring the filament straighter.

Thank gadgetfreak also for his involvement in the loan of flexible material.

Thank Gr5 and Illuminarti who help me a lot to dismantle the machine as well as its maintenance.

I thank Mr Waldorf who help me in translations on the forum and also encouragement.

Thank Pikey who supported me in my efforts.

I thank all those who try version 1 of the extruder.