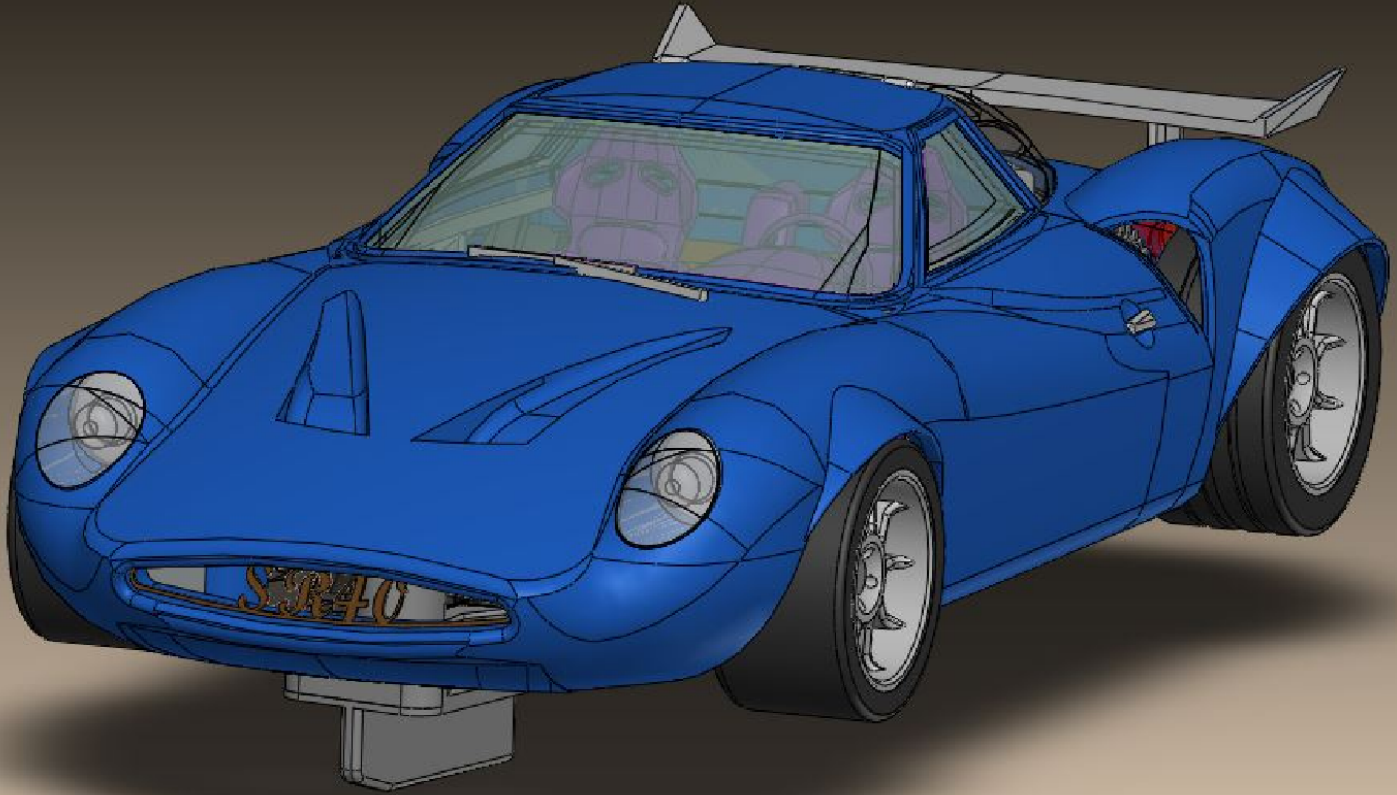


SR 40 Slotcar 1/32

Vous cherchez un défi à relever ?
Pour les passionnés de course de voitures echelle 1/32 doublé
d'un sens de bricolage.



Historique:

Cette voiture est née du désir de créer un modèle entièrement redessiné, qui réunit tout ce que j'aime des voitures de course des années 60 et de la faire rouler sur ma piste.

En 2005, la première voiture a vu le jour avec la technique de moulage artisanal.

Depuis, les imprimantes 3D de bureau ont fait leur entrée chez les particuliers et d'un coup les possibilités se sont multipliées. Le concept à été redessiné, notamment le châssis est réglable maintenant.

Il n'est malheureusement pas possible de pousser le bouton de l'imprimante pour exécuter une voiture fonctionnelle. C'est un défi qui dépend de la capacité de celui qui l'exécute!

Il faut faire un choix judicieux de matières et de types d'imprimantes.

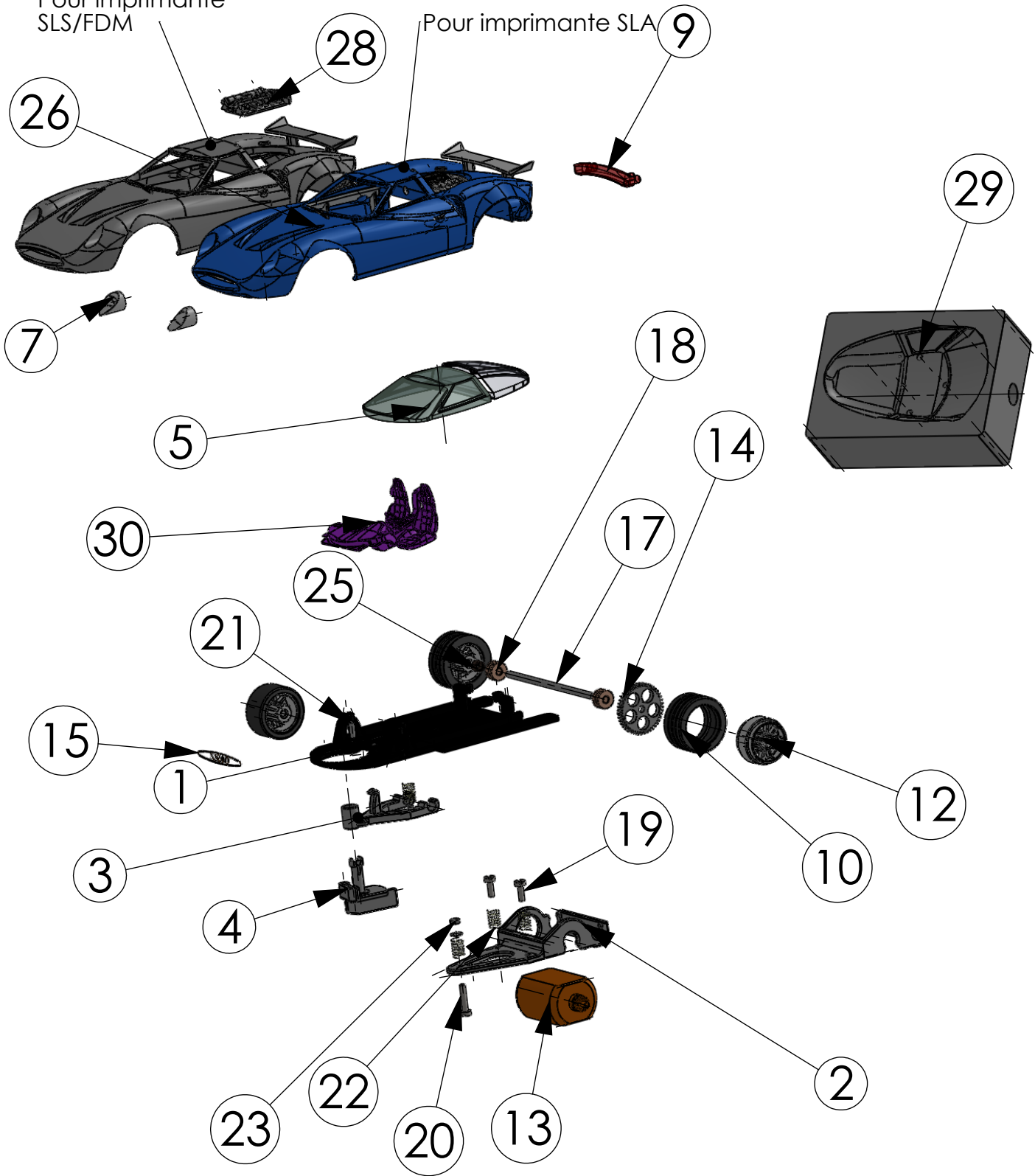
Une imprimante FDM offre un choix de matières résistants tandis qu'une imprimante SLA imprimera des détails très fins mais la matière ne résistera pas aux chocs violents.

La précision des roues est notamment importante pour la tenue sur la piste. Celui qui a un tour peut redresser le malrond éventuel, sinon on peut monter des roues en aluminium vendues sur le marché de slot.it par ex.

Gentlement lets go...

Pour imprimante SLS/FDM

Pour imprimante SLA

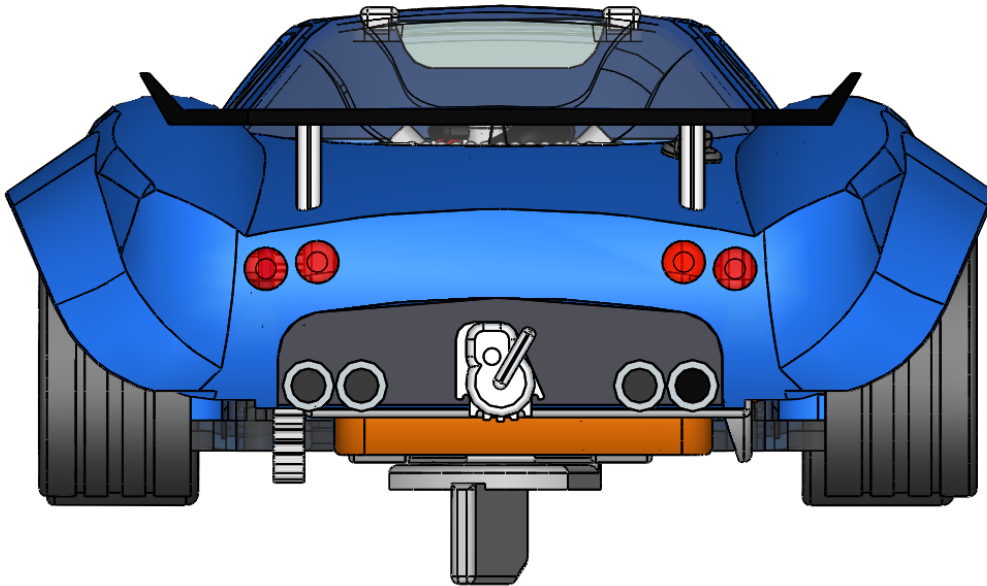
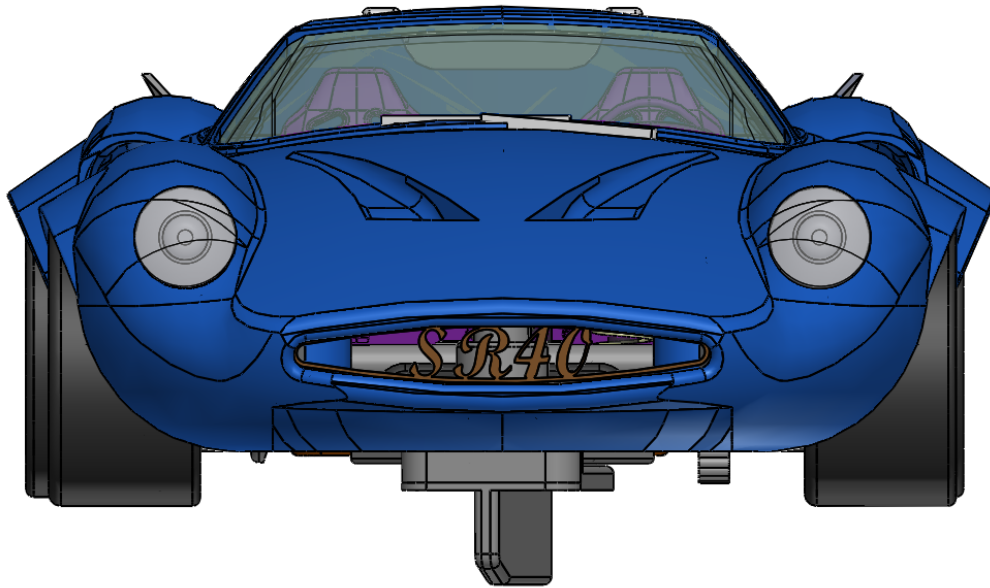


Slotcar SR40

<p>PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF <INSERT COMPANY NAME HERE>. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF <INSERT COMPANY NAME HERE> IS PROHIBITED.</p>			<p>DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES: FRACTIONAL ± ANGULAR: MACH ± BEND ± TWO PLACE DECIMAL ± THREE PLACE DECIMAL ±</p>		NAME	DATE		
					DRAWN			
					CHECKED			
					ENG APPR.			
				MFG APPR.				
				Q.A.				
				COMMENTS:				
	NEXT ASSY	USED ON	FINISH					
	APPLICATION	DO NOT SCALE DRAWING						
				SIZE	DWG. NO.		REV.	
				A	Assemblage SR 40			
				SCALE:1:5	WEIGHT:		SHEET 2 OF 13	

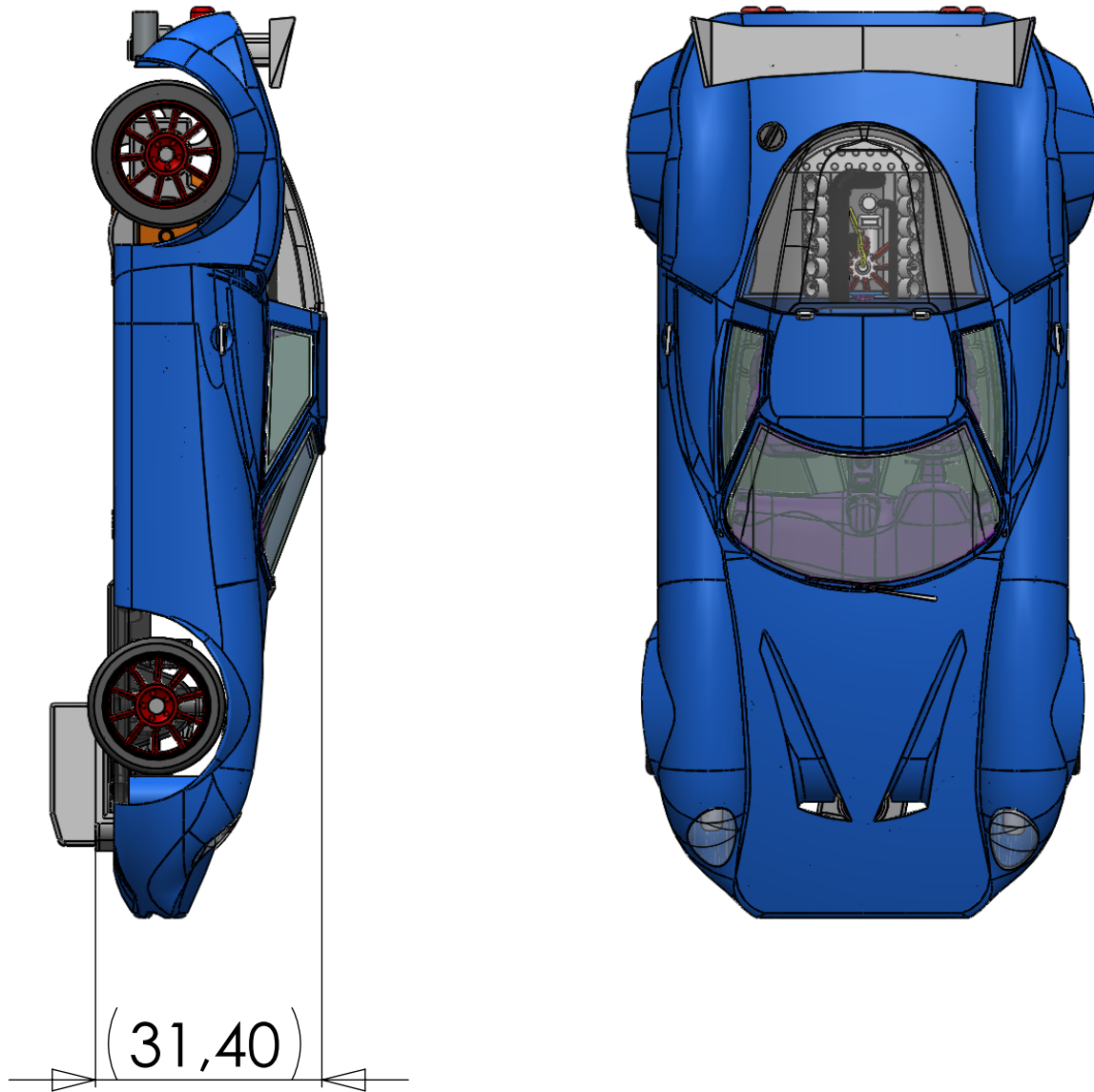
1	Chassis / imprimé - Petg / Nylon
2	Support moteur - imprimé - Petg / Nylon
3	Support Slot - imprimé Petg / Nylon
4	Slot-guide - imprimé Petg / Nylon
5	Hublot - Vitres Lexan 0.50 Thermoformage
7	Phares / gauche-droite imprimés - transparents ou leds
9	Feux de position - imprimé ou 4 leds Ø3
10	Pneus silicone - Slot.it - PT15 et PT26
12	Jantes - imprimées (aleser Ø2.34)
13	Moteur slot.it MX15 150g/cm
14	Gd Pignon Slot.it GS1834(D18 Z34) - Petit pignon PS11 (6.5 Z11)
15	découpé au laser 0.20 inox
17	2x Axes en acier Ø 2.36 slot.it PA01 - 56 et 54
18	Paliers en bronze 2x slot.it PA02
19	2 Vis sans tête M2 x 6
20	1 Vis M2 x 10
21	3 Vis sans tête M2 x 6 Reglage roues+slot
22	3 Ressorts Ø4x 8 Ø0.020 - slot.it CH55c
23	Ecrous M2 + Rondelle / vis: slot.it PA50 / CH28 SET OF SCREW
26	Rondelle de distance 2mm
27	Carrosserie / imprimée
29	Maquette moteur 12 cyl. imprimée SLA
30	Pilote avec intérieur - imprimé SLA
31	Outil pour le thermoformage des vitres / imprimée SLA 0.05 layer. A utiliser avec une pompe à vide / taraudage G1/ 8
	slot.it SP29 Tresses en cuivre / SP22b Silicon cable 1m
	slot.it SP04 Embouts terminaux

PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF <INSERT COMPANY NAME HERE>. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF <INSERT COMPANY NAME HERE> IS PROHIBITED.			DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES: FRACTIONAL ± ANGULAR: MACH ± BEND ± TWO PLACE DECIMAL ± THREE PLACE DECIMAL ±		NAME	DATE		
					DRAWN			
					CHECKED			
					ENG APPR.			
				MFG APPR.				
				Q.A.				
				COMMENTS:				
	NEXT ASSY	USED ON	FINISH					
	APPLICATION		DO NOT SCALE DRAWING					
				SIZE	DWG. NO.		REV.	
				A	SR 40			
				SCALE:1:5	WEIGHT:		SHEET 3 OF 13	



PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL
 THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF <INSERT COMPANY NAME HERE>. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF <INSERT COMPANY NAME HERE> IS PROHIBITED.

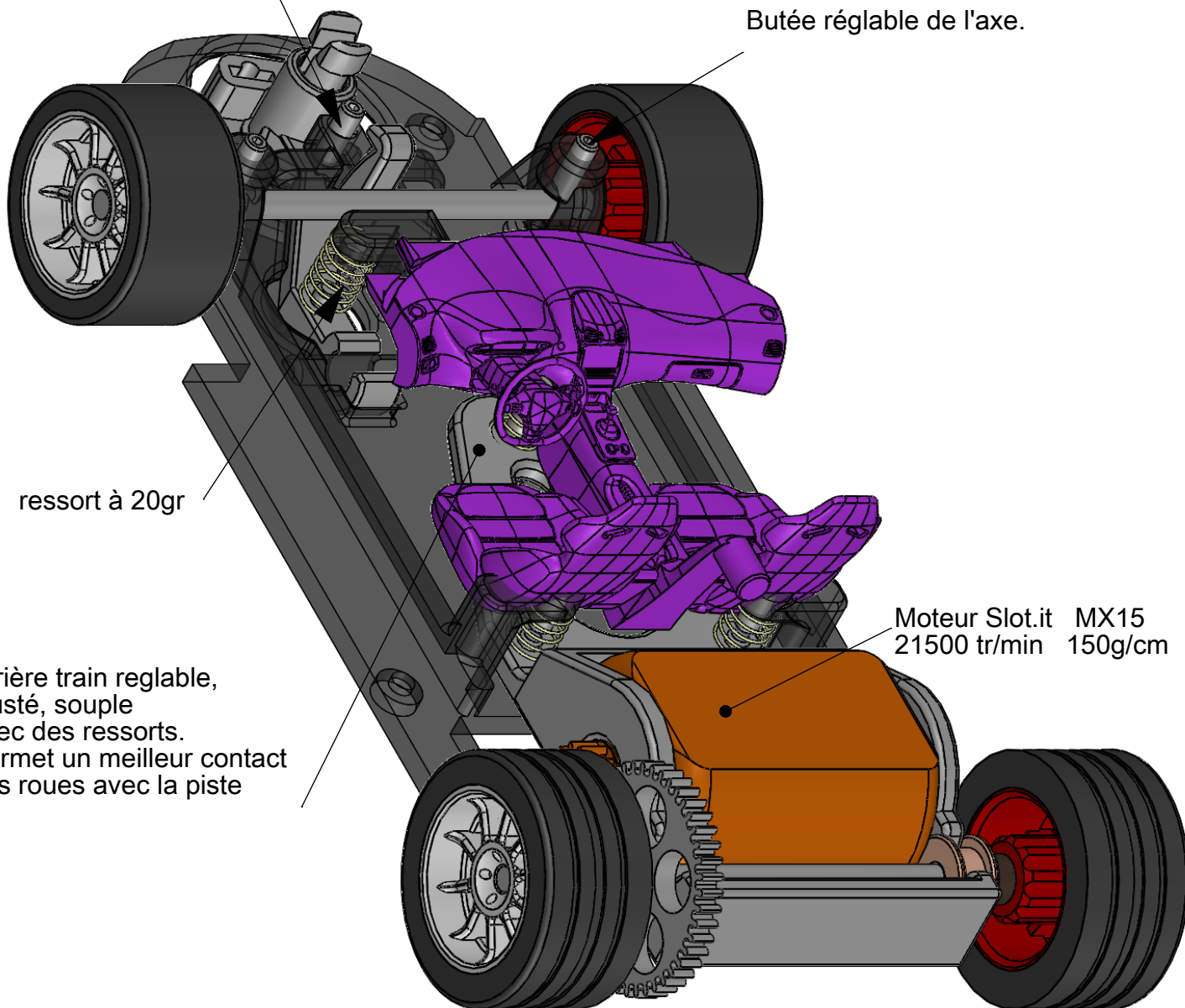
		DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES: FRACTIONAL ± ANGULAR: MACH ± BEND ± TWO PLACE DECIMAL ± THREE PLACE DECIMAL ±		NAME	DATE	
				DRAWN		
				CHECKED		
				ENG APPR.		
				MFG APPR.		
				Q.A.		
				COMMENTS:		
NEXT ASSY	USED ON	FINISH				
APPLICATION		DO NOT SCALE DRAWING				
						SIZE DWG. NO. A montage SR40 REV.
						SCALE:1:5 WEIGHT: SHEET 5 OF 13



<p>PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL</p> <p>THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF <INSERT COMPANY NAME HERE>. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF <INSERT COMPANY NAME HERE> IS PROHIBITED.</p>			<p>DIMENSIONS ARE IN INCHES</p> <p>TOLERANCES:</p> <p>FRACTIONAL ±</p> <p>ANGULAR: MACH ± BEND ±</p> <p>TWO PLACE DECIMAL ±</p> <p>THREE PLACE DECIMAL ±</p>		NAME	DATE		
				MATERIAL				
	NEXT ASSY	USED ON		FINISH				
	APPLICATION			DO NOT SCALE DRAWING				
					COMMENTS:			
					SIZE	DWG. NO.	REV.	
					A	montage SR40		
					SCALE:1:5	WEIGHT:	SHEET 6 OF 13	

Butée réglable vers le haut pour le collecteur de courant. Vis sans tête

Butée réglable de l'axe.

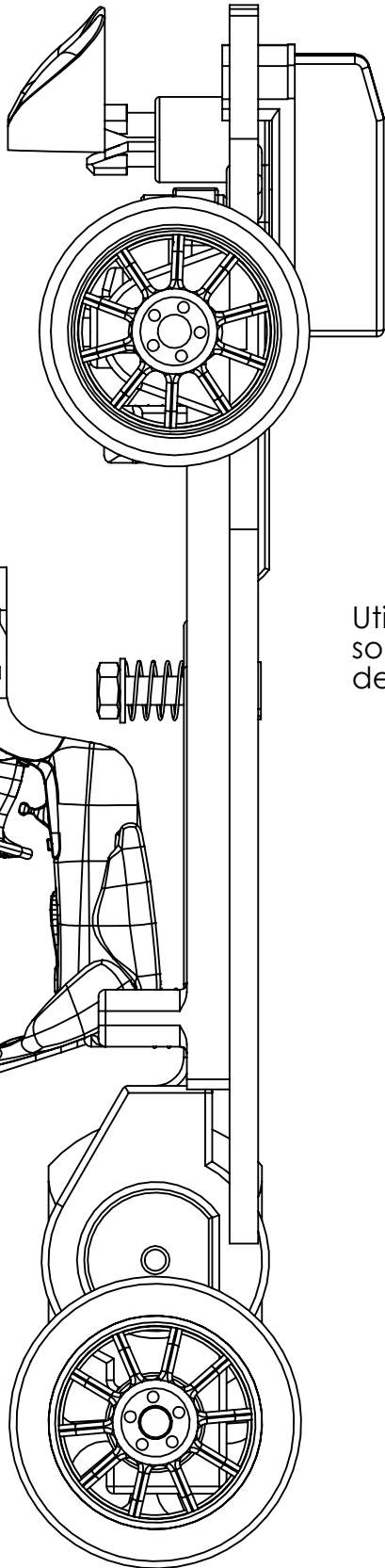


Arrière train réglable, ajusté, souple avec des ressorts. Permet un meilleur contact des roues avec la piste

Moteur Slot.it MX15
21500 tr/min 150g/cm

PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF <INSERT COMPANY NAME HERE>. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF <INSERT COMPANY NAME HERE> IS PROHIBITED.

		DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES: FRACTIONAL ± ANGULAR: MACH ± BEND ± TWO PLACE DECIMAL ± THREE PLACE DECIMAL ±		NAME	DATE		
		MATERIAL		DRAWN			
		FINISH		CHECKED			
NEXT ASSY	USED ON			ENG APPR.			
APPLICATION		DO NOT SCALE DRAWING		MFG APPR.			
				Q.A.			
				COMMENTS:			
				SIZE	DWG. NO.	Chassis	REV.
				A			
				SCALE:1:5	WEIGHT:		SHEET 8 OF 13



Coller l'interieur à la carrosserie

Utiliser des fils souples.
souder au moteur et avec
des embouts terminaux

Découper le pourtour et
coller la vitre avec de l'epoxy
transparent

PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS
DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF
<INSERT COMPANY NAME HERE>. ANY
REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE
WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF
<INSERT COMPANY NAME HERE> IS
PROHIBITED.

		DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES: FRACTIONAL ± ANGULAR: MACH ± BEND ± TWO PLACE DECIMAL ± THREE PLACE DECIMAL ±		NAME	DATE	
		MATERIAL		DRAWN		
		FINISH		CHECKED		
NEXT ASSY	USED ON			ENG APPR.		
APPLICATION		DO NOT SCALE DRAWING		MFG APPR.		
				Q.A.		
				COMMENTS:		
				SIZE	DWG. NO.	REV.
				A	montage SR40	
				SCALE:1:5	WEIGHT:	SHEET 10 OF 13

Comparaison entre les imprimantes de bureau



SLA

Stereolithographie
couches 0.05
KELANT s440s

SLS

Selective Laser Sintering
couches 0.1
Sintratec-Kit

FDM

modelage par dépôt de
matière en fusion
TENLOG 2HANDS